

# RELAFLOOR 171 – 2K EP Haftgrundierung und Mörtelharz

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelfreie 2K Epoxy Universalhaftgrundierung und Mörtelharz</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> RELAFLOOR 171 wird vorzugsweise als Grundierung und Haftvermittler unter den verschiedensten Epoxid- und Polyurethan-Systemen bei der Beschichtung von Beton und vielen anderen Untergründen eingesetzt. RELAFLOOR 171 ist auch geeignet zum kraftschlüssigen Verharzen von Rissen in Beton und Zement-Estrichen.</p> <p>RELAFLOOR 171 ist nicht vergilbungsfrei und daher als Deckbelag nur bedingt geeignet.</p> <p>Durch Zugabe feuergetrockneter Quarzsande entstehen je nach Sieblinie des Zuschlags aus RELAFLOOR 171 selbstverlaufende Mörtelbeläge, Kratzspachtel, Füllmörtel für Fehlstellen und Kunstharzestriche.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Haftung auch auf glatten, nichtsaugenden Untergründen, gute Penetrier- und Benetzungsfähigkeit, leichte Verarbeitbarkeit, hohe Füllbarkeit, sehr hohe Druckfestigkeit, vielseitig einsetzbar, auf Fliesen und Altbeschichtungen einsetzbar.</p> <p><b>Farbton</b> Transparent klar Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze prinzipiell nicht dauerhaft farbstabil.</p> <p><b>Härter</b> RELAFLOOR Härter 10-171-099 = Komponente B</p> <p><b>Gebindegrößen</b> <b>Packing Size</b> <b>Komp: A</b> <b>Komp: B</b></p>	<p><b>Product Description</b> Solvent free 2 pack epoxy universal primer and mortar resin.</p> <p><b>Typical Uses</b> RELAFLOOR 171 is preferably used as a primer and bonding agent for various epoxy and polyurethane systems in the coating of concrete and many other substrates. RELAFLOOR 171 is also suitable for force-fit resinification of cracks in concrete and cement screeds.</p> <p>RELAFLOOR 171 is not yellowing-free and therefore only suitable to only a limited extent as outer top coat.</p> <p>By adding fire-dried quartz sands, depending on the grading curve of the addition of RELAFLOOR 171 self running mortar pads, scratch spatula, filling mortar for bare patch and synthetic resin screeds, occur.</p> <p><b>Properties</b> Adhesion also on smooth, non-absorbent substrates, good penetration and wetting ability, ease to apply, high build, very high compressive strength, versatile use, applicable on tiles and old coatings.</p> <p><b>Color</b> Transparent clear Exposed to UV and weather influences, epoxy resins are generally not permanently color stable.</p> <p><b>Hardener</b> RELAFLOOR Hardener 10-171-099 = component B</p>	<p><b>9 kg</b></p> <p><b>30 kg</b></p> <p>6 kg</p> <p>21 kg</p> <p>3 kg</p> <p>9 kg</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	
<p><b>Festkörpergehalt (inkl. Härter) /</b> <b>Weight Solids (incl. Hardener)</b></p>	~ 100 %	
<p><b>Dichte / Density</b></p>	~ 1,1 g/cm <sup>3</sup>	
<p><b>Lieferviskosität bei 20 °C</b> Stammkomponente A: 1200 mPas Härterkomponente B: 300 mPas</p>	<p><b>Viscosity as supplied at 20 °C</b> Base component A: 1200 mPas Base component B: 300 mPas</p>	

# RELAFLOOR 171 – 2K EP Haftgrundierung und Mörtelharz

**Druckfestigkeit /  
Compressive Strength**

 ~ 100 – 110 N/mm<sup>2</sup>
**Shore-D-Härte / Hardness**

76

**Materialverbrauch / Material Consumption**

 ~ 0,3 – 0,5 kg / m<sup>2</sup>

Die praktische Ergiebigkeit ist infolge von Verlusten, bedingt durch Applikationsart und Arbeitsbedingungen, immer geringer.

The practical yield is always less, as a result of losses due to the form of application and working conditions.

**Mischungsverhältnis**

Komp. A : 2 Gew.-Teile  
Komp. B: 1 Gew.-Teile

**Mixing Ratio**

Comp. A : 2 by weight  
Comp. B: 1 by weight

**Lagerung (10 – 30° C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

**Shelf life (10 – 30° C)**

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Untergrundvorbehandlung**

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig und fest sein. Der (Mind. Güte des Untergrundes: B 25 oder ZE 30). Die Oberfläche muss frei von losen Teilen und Trennmitteln sein, sowie gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4.

**Substrate Preparation**

The substrate must be sufficiently strong and firm. (Minimum quality grade of the substrate: B 25 or ZE 30). The substrate must be free of loose parts and release agents and be protected against rising dampness. The pull-off strength must not fall below 1.5 N / mm<sup>2</sup>. See BEB worksheet KH-0/4.

Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschleppen, abmahlende oder absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Not sufficiently load-carrying layers, cement feast, grinding or sanding parts and contaminations of all kinds must be removed by appropriate means. Suitable processes are inter alia shot blasting, milling and grinding.

**Mischanweisung**

RELAFLOOR 171 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Danach in ein sauberes Gefäß umfüllen und erneut durchrühren.

**Mixing Instructions**

RELAFLOOR 171 is delivered, predosed in the proper proportion: component B must be completely emptied into the component A. Mix both components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300-400 rpm), avoid entrapping air. Then empty into a clean container and stir again.

**Verarbeitungszeit**

~ 30 Minuten (bei 1 kg und 23°C)

**Processing Time**

~ 30 minutes (at 1 kg and 23°C)

**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen

**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures

# RELAFLOOR 171 – 2K EP Haftgrundierung und Mörtelharz

Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C  
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Substrate temperature +12°C to +30°C  
 However, at least above the dew point: + 3°C  
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch / m<sup>2</sup> der Beschichtungen.

High and low temperatures of the substrate or the environment, influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption / m<sup>2</sup> of the coatings.

### Applikation

Verarbeitung, je nach Anwendung (gefüllt oder ungefüllt), mit Gummiwischer, kurzflorigem Farbroller, Spachtel, Zahnpachtel oder Glättkelle.  
 Bei mehrschichtiger Applikation wird zur verbesserten Haftung mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut. Vor der Montage weiterer Schichten muss RELAFLOOR 171 klebefrei ausreagiert sein. Nicht ausreichend eingebetteter Quarzsand mittels kehren und saugen vollständig entfernen.  
 Bei mehrlagigen Systemen ist eine einwandfreie Zwischenschichtenhaftung (ohne Abstreuerung) bei Fortsetzung der Arbeiten innerhalb 24 h gegeben; längere Stillstandzeiten bedingen entweder die Montage eines Haftvermittlers oder ein sorgfältiges Anschleifen der vorhandenen Beschichtung.

### Application

Processing, depending on the application (filled or unfilled), with a rubber squeegee, short pile paint roller, spattle, notched trowel or smoothing trowel. Multi-layer applications are sprinkled with quartz sand for improved adhesion. Before installing additional layers RELAFLOOR 171 must be fully cured and tack free.

Remove none sufficiently embedded quartz sand by sweeping or hovering.  
 For multilayer systems a perfect intercoat adhesion (without sprinkle) is given, as long as works are continued within 24 h; longer downtimes cause either the installation of a bonding agent or a carefully sanding of the existing coating.

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR Reiniger 110-580 gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.  
 Der direkte Kontakt mit Wasser an der Oberfläche innerhalb 24 h kann zu einer Weißverfärbung (Carbamatbildung) führen, verhindert die Verbindung zur nächsten Schicht des Beschichtungsaufbaues, und muss ggf. entfernt werden.

At each work stoppage, all tools must be cleaned immediately with RELAFLOOR cleaner 110-580 thoroughly. Cured material can be very difficultly removed from the tools.

Direct contact with water at the surface within 24 h can lead to whitening (carbamate formation), prevents the connection to the next layer of the coating composition, and must be removed if necessary.

Trocknung Drying	Überarbeitungszeit Refinishing Time	Aushärtungszeit Curing Time	Shore D Härte nach 24 h Shore Hardness after 24 h
+ 15 °C	12 – 30 h	7 d	~ 70
+ 23 °C	5 – 24 h	5 d	~ 75

### SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

### ADDITIONAL INFORMATION

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## **RELAFLOOR 171 – 2K EP Haftgrundierung und Mörtelharz**

---

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.