

# RELAFLOOR 162 – 2K-EP Haftgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION			
<p><b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelfreie 2K-Universalhaftgrundierung auf Epoxidharzbasis, auch für nassfeuchte Untergründe</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> RELAFLOOR 162 wird vorzugsweise als Grundierung und Haftvermittler unter den verschiedensten Epoxid- und Polyurethan-Systemen bei der Beschichtung von Beton und vielen anderen Untergründen eingesetzt. RELAFLOOR 162 ist auch geeignet zum kraftschlüssigen Verharzen von Rissen in Beton und Zement-Estrichen. RELAFLOOR 162 ist nicht vergilbungsfrei und daher als Deckbelag nur bedingt geeignet.</p> <p>Durch Zugabe feuergetrockneter Quarzsande entstehen je nach Sieblinie des Zuschlags aus RELAFLOOR 162 selbstverlaufende Mörtelbeläge, Kratzspachtel, Füllmörtel für Fehlstellen und Kunstharzestriche.</p> <p><b>Eigenschaften</b> Haftung auf mattfeuchten Untergründen (Restfeuchte max. 10%), Haftung auch auf glatten, nichtsaugenden Untergründen, gute Penetrier- und Benetzungsfähigkeit, leichte Verarbeitbarkeit, hohe Füllbarkeit, sehr hohe Druckfestigkeit, vielseitig einsetzbar, feuchtigkeitssperrend, höhere Unempfindlichkeit bei Frühwasserbelastung, auf Fliesen und Altbeschichtungen einsetzbar.</p> <p><b>Farbton</b> Transparent klar Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze prinzipiell nicht dauerhaft farbstabil.</p> <p><b>Härter</b> RELAFLOOR Härter 10-162-099 = Komponente B</p> <p><b>Gebindegrößen</b> <b>Packing Size</b> <b>Komp: A</b> <b>Komp: B</b></p>	<p><b>Product Description</b> Solvent free 2K-Universal primer based on epoxy resin for wet substrates.</p> <p><b>Typical Uses</b> RELAFLOOR 162 is mainly used as primer and adhesion promoter for various epoxy and polyurethane systems in the coating of concrete and many other substrates.  RELAFLOOR 162 is also suitable for force-fit resinification of cracks in concrete and cement screeds. RELAFLOOR 162 is not yellowing-free and therefore only suitable to only a limited extent as outer top coat.</p> <p>By adding fire-dried quartz sands, depending on the grading curve of the addition of RELAFLOOR 162 self running mortar pads, scratch spatula, filling mortar for bare patch and synthetic resin screeds, occur.</p> <p><b>Properties</b> Adhesion on faintly humid substrates (residual moisture max.10%), adhesion also on smooth, non-absorbent substrates, good penetration and wetting ability, ease to apply, high build, very high compressive strength, versatile use, humidity blocking, higher-insensitivity against initial water stress , applicable on tiles and old-coatings.</p> <p><b>Color</b> Transparent clear Exposed to UV and weather influences, epoxy resins are generally not permanently color stable.</p> <p><b>Hardener</b> RELAFLOOR Hardener 10-162-099 = component B</p>	<p><b>5 kg</b></p> <p>3,5 kg 1,5 kg</p>	<p><b>10 kg</b></p> <p>7 kg 3 kg</p>	<p><b>30 kg</b></p> <p>21 kg 9 kg</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<b>Festkörpergehalt (inkl. Härter) / Weight Solids (incl. Hardener)</b>	~ 99,5 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,12 g/cm <sup>3</sup>

# RELAFLOOR 162 – 2K-EP Haftgrund

<p><b>Lieferviskosität bei 20 °C</b> Stammkomponente A: 600 mPas Härterkomponente B: 1100 mPas</p> <p><b>Druckfestigkeit / Compressive Strength</b></p> <p><b>Shore-D-Härte / Hardness</b></p> <p><b>Biegezugfestigkeit / Tensile Strength Under Flexion</b></p> <p><b>E-Modul</b></p> <p><b>Glasübergangstemperatur / Glass Transition Temperature</b></p> <p><b>Materialverbrauch / Material Consumption</b></p> <p>Die praktische Ergiebigkeit ist infolge von Verlusten, bedingt durch Applikationsart und Arbeitsbedingungen, immer geringer.</p> <p><b>Mischungsverhältnis</b> Komp. A : 7 Gew.-Teile Komp. B: 3 Gew.-Teile</p> <p><b>Lagerung (10 – 30° C)</b> In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.</p>	<p><b>Viscosity as supplied at 20 °C</b> Base component A: 600 mPas Base component B: 1100 mPas</p> <p>~ 100 – 110 N/mm<sup>2</sup></p> <p>83</p> <p>73 N/m<sup>2</sup></p> <p>~ 2800 N/mm<sup>2</sup></p> <p>~ 65 °C</p> <p>~ 0,2 – 0,5 kg / m<sup>2</sup></p> <p>The practical yield is always less, as a result of losses due to the form of application and working conditions.</p> <p><b>Mixing Ratio</b> Comp. A : 7 by weight Comp. B: 3 by weight</p> <p><b>Shelf life (10 – 30° C)</b> In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.</p>
--	--

## VERARBEITUNG

## APPLICATION

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig und fest sein. Der Untergrund darf mattfeucht sein. (Mind. Güte des Untergrundes: B 25 oder ZE 30). Die Oberfläche muss frei von losen Teilen und Trennmitteln sein, sowie gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm<sup>2</sup> nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4.

Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlemmen, abmahlende oder absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

### Mischanweisung

RELAFLOOR 162 wird vordosiert im richtigen

### Substrate Preparation

The substrate must be sufficiently strong and firm. The substrate may be pale damp. (Minimum quality grade of the substrate: B 25 or ZE 30). The substrate must be free of loose parts and release agents and be protected against rising dampness.

The pull-off strength must not fall below 1.5 N / mm<sup>2</sup>. See BEB worksheet KH-0/4.

Not sufficiently load-carrying layers, cement feast, grinding or sanding parts and contaminations of all kinds must be removed by appropriate means.

Suitable processes are inter alia shot blasting, milling and grinding.

### Mixing Instructions

RELAFLOOR 162 is delivered, predosed in the proper

## RELAFLOOR 162 – 2K-EP Haftgrund

---

Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Danach in ein sauberes Gefäß umfüllen und erneut durchrühren.

### Verarbeitungszeit

~ 30 Minuten (bei 1 kg und 23°C)

### Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen

Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C

Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C

Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch / m<sup>2</sup> der Beschichtungen.

### Applikation

Verarbeitung, je nach Anwendung (gefüllt oder ungefüllt), mit Gummiwischer, kurzflorigem Farbroller, Spachtel, Zahnspachtel oder Glättkelle. Bei mehrschichtiger Applikation wird zur verbesserten Haftung mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut. Vor der Montage weiterer Schichten muss RELAFLOOR 162 klebefrei ausreagiert sein. Nicht ausreichend eingebetteter Quarzsand mittels kehren und saugen vollständig entfernen. Bei mehrlagigen Systemen ist eine einwandfreie Zwischenschichtenhaftung (ohne Abstreuerung) bei Fortsetzung der Arbeiten innerhalb 24 h gegeben; längere Stillstandzeiten bedingen entweder die Montage eines Haftvermittlers oder ein sorgfältiges Anschleifen der vorhandenen Beschichtung.

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR Reiniger 110-580 gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

Der direkte Kontakt mit Wasser an der Oberfläche innerhalb 24 h kann zu einer Weißverfärbung (Carbamatbildung) führen, verhindert die Verbindung zur nächsten Schicht des Beschichtungsaufbaues, und muss ggf. entfernt werden.

proportion: component B must be completely emptied into the component A.

Mix both components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300-400 rpm), avoid entrapping air.

Then empty into a clean container and stir again.

### Processing Time

~ 30 minutes (at 1 kg and 23°C)

### Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures

Substrate temperature +12°C to +30°C

However, at least above the dew point: + 3°C

Optimum material temperature: +15°C to 25°C

High and low temperatures of the substrate or the environment, influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption / m<sup>2</sup> of the coatings.

### Application

Processing, depending on the application (filled or unfilled), with a rubber squeegee, short pile paint roller, spattle, notched trowel or smoothing trowel. Multi-layer applications are sprinkled with quartz sand for improved adhesion.

Before installing additional layers, RELAFLOOR 162 must be fully reacted non-adhesive.

Remove none sufficiently embedded quartz sand by sweeping or hovering.

For multilayer systems a perfect intercoat adhesion (without sprinkle) is given, as long as works are continued within 24 h; longer downtimes cause either the installation of a bonding agent or a carefully sanding of the existing coating.

At each work stoppage, all tools must be cleaned immediately with RELAFLOOR cleaner 110-580 thoroughly. Cured material can be very difficultly removed from the tools.

Direct contact with water at the surface within 24 h can lead to whitening (carbamate formation), prevents the connection to the next layer of the coating composition, and must be removed if necessary.

# RELAFLOOR 162 – 2K-EP Haftgrund

Trocknung Drying	Überarbeitungszeit Refinishing Time	Aushärtungszeit Curing Time	Shore D Härte nach 24 h Hardness after 24 h
+ 15 °C	12 – 30 h	7 d	~ 70
+ 23 °C	5 – 24 h	5 d	~ 75

**SONSTIGE HINWEISE**
**ADDITIONAL INFORMATION**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Product specifications may change without prior notice.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.

Freigabe: Duer